|  |  |
| --- | --- |
| Lugar y fecha: |  |
| Nombre / Razón Social |  |

### DETALLE DE LA ACTIVIDAD

* 1. **Elaboración de productos para terceros**

**SUSTANCIA CATALOGADA:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Formulaciones.-**

**Nombre del producto: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Composición** | **Porcentaje/Concentración** | **\*Relación de la concentración** |
| 1. |  |  |
| 2. |  |  |
| 3. |  |  |
| Total | 100% |  |

**\*Elegir entre P/P, P/V, V/V de acuerdo a lo registrado en la columna Porcentaje/Concentración.**

**La suma del porcentaje/Concentración debe ser 100%.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nombre Producto terminado** | **Descripción de proceso de elaboración** | **Concentración Sustancia Catalogada** |
| **Desde** | **Hasta** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

* 1. **Uso para terceros**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sustancia Catalogada** | **Descripción del uso para terceros** | **Concentración** | **\*Relación de la concentración** |
| **Desde** | **Hasta** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**\*Elegir entre P/P, P/V, V/V de acuerdo a lo registrado en la columna Porcentaje/Concentración**

### INDICES DE CONSUMO

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Detalle de la Actividad** | **Sustancia Catalogada**  | **Cantidad requerida al año/unidad****(a)** | **Cantidad Producto estimado o cantidad estimada a utilizar/****unidad****(b)** | **Índice de Consumo****(c= a/b)** |
|  \*Producto ☐ Uso ☐  |  |  |  |  |
| \* Producto ☐ Uso ☐  |  |  |  |  |

**\* Considerando lo detallado en 1.1 Elaboración de productos para terceros y 1.2 Uso para terceros**

### CAPACIDAD INSTALADA PARA PRESTACIÓN DE SERVICIOS

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sustanciacatalogada | Actividad | Capacidad de Diseño[[1]](#footnote-1) (CD)Kg/año | Capacidad Estimada[[2]](#footnote-2)(CE)Kg/año |
|  |  \*Producto ☐ Uso ☐  |  |  |
|  | \*Producto ☐ Uso ☐  |  |  |

\* Considerando lo detallado en 1.1 Elaboración de productos para terceros y 1.2 Uso para terceros

1. EQUIPOS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Actividad | Equipo utilizado | Breve descripción del proceso |
| Producto ☐ Uso ☐  |  |  |
| Producto ☐ Uso ☐  |  |  |

### DESCRIPCIÓN DE LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sustancia****Utilizada** | **Tipo de servicio o actividad** | **Frecuencia de****servicio / actividad** | **Posibles clientes** |
| **Continua** | **Ocasional** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**Nota:**

**Son casos de prestación de servicios:**

* Cuando la empresa se califica y utiliza sus propias SCSF para brindar un servicio a un tercero con calificación o sin calificación, las sustancias son utilizadas en instalaciones del cliente sea como sustancia pura o formulaciones controladas y son utilizadas en su totalidad.
* Cuando la empresa se califica y utiliza sus propias SCSF para brindar un servicio a un tercero, estas sustancias son almacenadas en la bodega del cliente. El cliente no requiere estar calificado, el prestador de servicios debe registrar la bodega del cliente como sitio autorizado y el reporte lo realiza el prestador de servicios.

**No corresponden a casos de prestación de servicios:**

* Cuando la empresa se califica y utiliza SCSF de otra empresa calificada a quien brinda el servicio de elaboración de un producto determinado o un proceso (servicio de almacenaje y uso de la SCSF) para una empresa calificada que no tiene planta y es dueña de la sustancia catalogada. En estos casos únicamente se califica el dueño de las SCSF quien registra como planta y bodega los sitios autorizados de la empresa que le presta el servicio de elaboración de productos.
* Cuando la empresa se califica y en sus instalaciones utiliza su propias SCSF para brindar un servicio a un tercero.

Doy fe y certifico que la información presentada es verdadera, y puede ser verificada o validada por parte el Ministerio del Interior.

Atentamente,

 **f) Persona Natural o Representante Legal**

 **Nombres y apellidos completos**

 **CC:**

 **f) Representante Técnico**

 **Nombres y apellidos completos**

 **CC:**

1. Capacidad de diseño (CD): Es la máxima capacidad posible de producción para un proceso (o equipo), dados los diseños actuales de producto, mezclas, políticas de operación, fuerza laboral, instalaciones y equipo. [↑](#footnote-ref-1)
2. Capacidad estimada (CE): Es la capacidad de producción estimada en el proceso (o equipo) y, normalmente, es una función del tiempo ya que cambia constantemente. Se ve afectada por el uso y desgaste del equipo, desperdicios y re-trabajo, montaje limitado de maquinaría, ausentismo de empleados, programación deficiente y otros factores similares que contribuyen a disminuir las tasas reales de capacidad. [↑](#footnote-ref-2)